Evento

Giovedì 5 Novembre 2026

Presentazione del Rapporto "Sussidiarietà e... salute", lunedì 16 novembre 2026

Un incontro promosso insieme alla Fondazione per la Sussidiarietà, Unioncamere, UCID, European Workshop Sorrento e l'Arcidiocesi di Salerno-Campagna-Acerno per fare il punto su Servizio Sanitario Nazionale, divari territoriali e nuove forme di welfare integrato.

Lunedì 16 novembre 2026, a partire dalle **ore 16:00**, la sede della Camera di Commercio di Salerno (Via Roma, 29) ospiterà la presentazione ufficiale del nuovo Rapporto della Fondazione per la Sussidiarietà: **"Sussidiarietà e... salute"**.

L'evento, promosso dall'Ente camerale in sinergia con Unioncamere, UCID (Unione Cristiana Imprenditori Dirigenti), European Workshop Sorrento (EWS) e l'Arcidiocesi di Salerno-Campagna-Acerno, rappresenta un appuntamento strategico di

confronto tra istituzioni, mondo accademico, sanità e Terzo settore.

Al centro dei lavori le principali evidenze del Rapporto, che analizza le sfide attuali del Servizio Sanitario Nazionale: dalla tenuta dell'universalismo al superamento delle disuguaglianze e dei divari territoriali nell'accesso alle cure, fino alla necessità di una concreta integrazione tra sanità, assistenza socio-sanitaria e reti di comunità per la presa in carico continuativa delle fragilità e delle cronicità.

Programma dei lavori

- **Ore 16:00 – Saluti introduttivi:**

  Andrea Prete, Presidente Unioncamere e Camera di Commercio di Salerno

- **Presentazione del Rapporto:**

  Giorgio Vittadini, Presidente Fondazione per la Sussidiarietà, Università degli Studi di Milano – Bicocca

- **Interventi:**

  - **S.E. Mons. Andrea Bellandi**, Arcivescovo Metropolita di Salerno-Campagna-Acerno
  - **Nino Apreda**, Segretario European Workshop Sorrento
  - **Guido Carpani**, Direttore Generale Federazione Ordini Farmacisti Italiani (FOFI) e Docente di Diritto Sanitario all'Università Luiss Guido Carli
  - **Nicola Cantone**, Direttore Generale A.O.U. "San Giovanni di Dio e Ruggi d'Aragona" - Scuola Medica Salernitana

- **Conclusioni:**

Vincenzo De Luca, Sindaco di Salerno

- **Modera:**

  Claudia Conte, Giornalista

Allegati

Programma - Locandina

Ultima modifica

Giovedì 5 Novembre 2026

Condividi

Reti Sociali

Condividi questa pagina

Quanto ti è stata utile questa pagina?

Select rating
Media 4 (1 vote)

Aliquota

Argomenti

evento