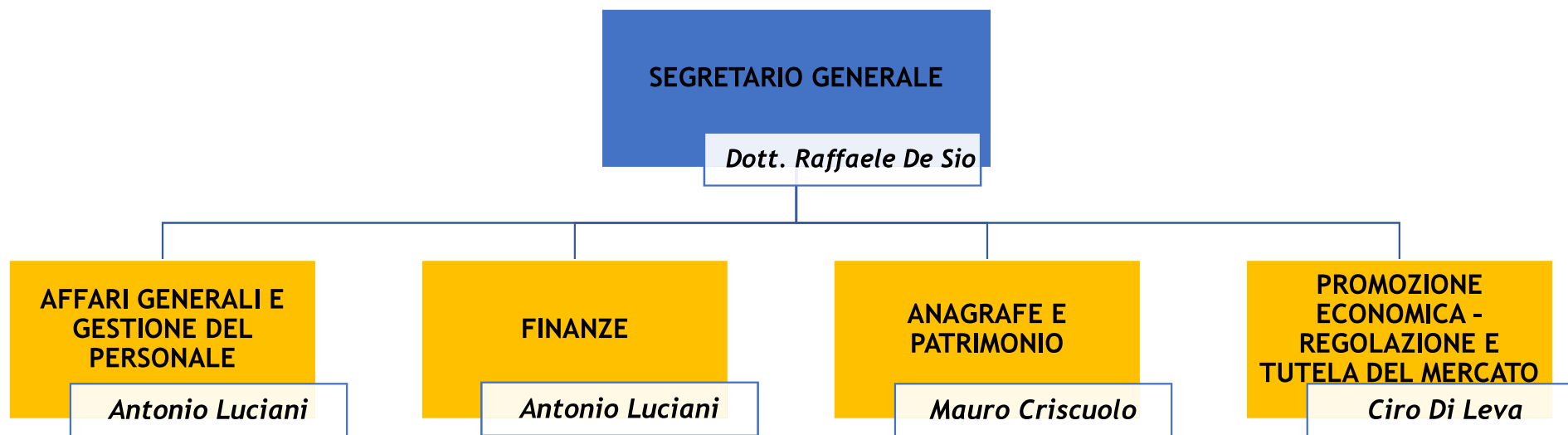




CAMERA DI COMMERCIO  
SALERNO

## Macrostruttura organizzativa

*approvata con deliberazione di Giunta n. 65 del 22 dicembre 2022*





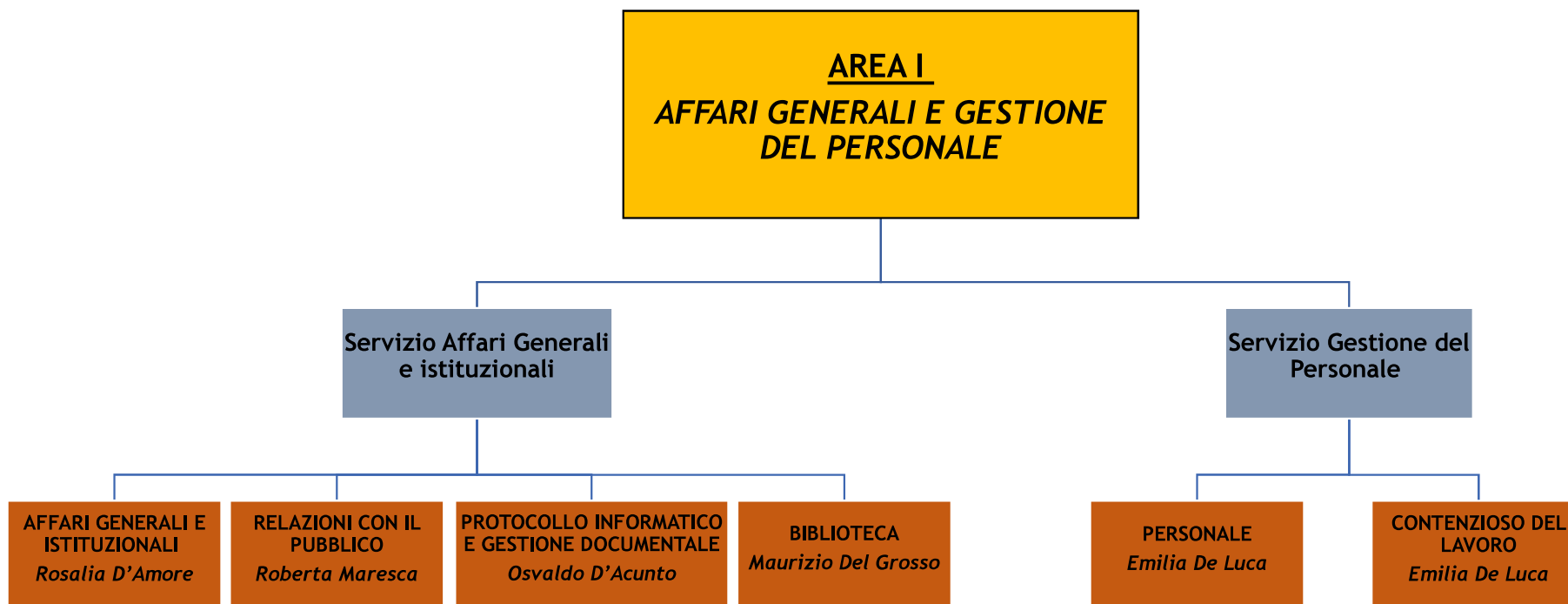
**CAMERA DI COMMERCIO  
SALERNO**

**L'ORGANIGRAMMA PREVEDE AL VERTICE LA FIGURA DEL SEGRETARIO GENERALE, NOMINATO CON DECRETO DEL MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO 7/2/2013, COADIUVATO NELLO SVOLGIMENTO DELLE ATTIVITÀ DAGLI UFFICI DI SEGUITO INDICATI.**





**CAMERA DI COMMERCIO  
SALERNO**





CAMERA DI COMMERCIO  
SALERNO

**AREA II**  
***FINANZE***

Servizio Contabilità  
Bilancio e Finanza

GESTIONE CONTABILITA'  
PASSIVA  
*Mario Crisconio*

ADEMPIMENTI FISCALI  
*Massimo Fucci*

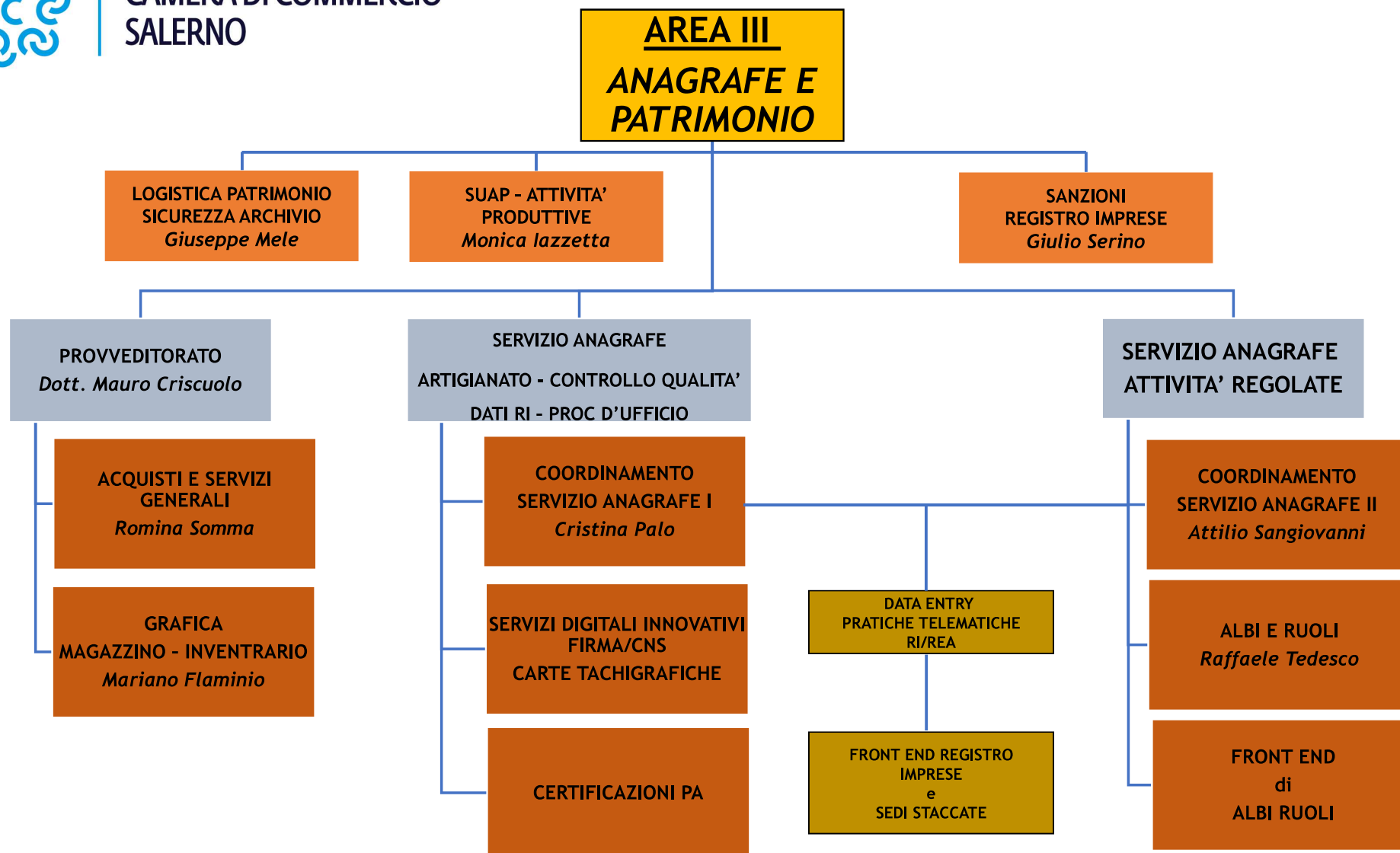
DIRITTO ANNUALE  
*Luigi Cipollaro*

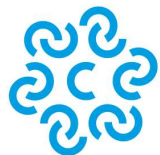
CONTENZIOSO  
TRIBUTARIO  
*Ripalta Giordano*

GESTIONE CONTABILITA'  
ATTIVA  
*Mario Crisconio*



**CAMERA DI COMMERCIO  
SALERNO**





**CAMERA DI COMMERCIO  
SALERNO**

**AREA IV**

**PROMOZIONE ECONOMICA - REGOLAZIONE E**

**TUTELA DEL MERCATO**

**COORDINAMENTO GIUSTIZIA  
ALTERNATIVA**

*Anna Montuori*

**TUTELA DEI CONSUMATORI  
E DEGLI UTENTI**  
*Daniele Lanza*

**COMPOSIZIONE  
NEGOZIATA CRISI  
D'IMPRESA**  
*Giovanna D'Auria*

**TUTELA E REGOLAZIONE DEL MERCATO**

*Dott. Alfonso Catone*

**METRICO E  
ISPETTIVO**  
*Alfonso Catone*

**PROTESTI**  
*Antonello della  
Monica*

**TUTELA DELLE  
FILIERE PRODUTTIVE  
E AMBIENTE**  
*Daniele Lanza*

**BREVETTI E MARCHI**  
*Aldo Dell'Anno*

**ORDINANZE**  
*Domenico Sbardella  
Giovanna D'Auria*

**PROMOZIONE E SVILUPPO  
ECONOMICO**

**COORDINAMENTO SERVIZIO  
PROMOZIONE E SVILUPPO  
ECONOMICO**  
*Fabrizio Pagano*

**TURISMO E CULTURA**  
*Ida Puglia*

**EVENTI E  
DIGITALIZZAZIONE**  
*Domenico Clemente*

**INCENTIVI ALLE  
IMPRESE E FINANZA  
AGEVOLATA**  
*Nadia Ricciardi*

**NUOVA  
IMPRENDITORIALITA'**  
*Maria D'Alessio*