



CAMERA DI COMMERCIO
SALERNO

DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE

OGGETTO: Premio “Storie di Alternanza e Competenze” – VII edizione anno 2024 –
Adesione - Approvazione Regolamento, modulistica e budget

IL SEGRETARIO GENERALE

Visto l’art. 66 del Regolamento per il personale camerale, approvato con D.l. 12.7.1982, relativo alle attribuzioni del Segretario generale;

Vista la legge 7 agosto 1990, n. 241 e smi;

Vista la legge 29 dicembre 1993, n. 580 e smi dal D.lgs.219/2016;

Visto il D. Lgs. 30 marzo 2001, n. 165 e smi;

Visto il DPR 2 novembre 2005, n. 254;

Visto il D.M. Del 7 febbraio 2013 con il quale il sottoscritto è stato nominato Segretario Generale dell’Ente Camerale;

Vista la deliberazione n. 20 del 19 febbraio 2013 con la quale la Giunta Camerale ha preso atto del predetto decreto ed approvato lo schema di contratto di lavoro del Segretario Generale dell’Ente;

Vista la deliberazione n.12 del 6 marzo 2017 con la quale la Giunta camerale ha approvato l’assetto macro-organizzativo dell’Ente, così articolato:

I. Area “Affari generali e gestione risorse umane”;

II. Area “Finanze”

III. Area “Anagrafe e patrimonio”;

IV “Promozione economica - regolazione e tutela del mercato”;

Vista la deliberazione della Giunta Camerale n. 81 del 20 dicembre 2023 con la quale sono stati approvati i budget direzionali ex art. 8 del DPR 254/05 per l’esercizio 2024;

Vista la deliberazione del Consiglio Camerale n.16 del 20 dicembre 2023 con la quale è stato approvato il preventivo economico 2024;

Vista la deliberazione della Giunta camerale n.11 del 31 gennaio 2024 con la quale è stato approvato il “Piano Integrato di Attività e di Organizzazione (PIAO) 2024/2026”;

Premesso che il Sistema camerale a partire dal 2017 ha ideato e promosso il Premio “Storie di Alternanza” che, prendendo le mosse dai territori provinciali, ha coinvolto, nelle passate edizioni, quasi 2500 Istituzioni Formative, circa 35mila studenti e moltissime imprese che hanno collaborato nella realizzazione degli oltre 3.100 progetti presentati, dando evidenza alle esperienze di qualità in alternanza;

Dato atto che anche per il 2024 è stata approvata la VII edizione del Premio, con l'intento di confermare ancor più non solo le esperienze di qualità realizzate in **alternanza, tirocinio curriculare o apprendistato**, ma anche le **competenze** acquisite in tali contesti formativi dandone evidenza ;

Evidenziati i tratti distintivi di questa nuova edizione del Premio, di seguito elencati:

1) **4 categorie in concorso**

- a) **Istituti Tecnici (IT) e Istituti Professionali (IP)** - per percorsi PCTO, apprendistato di 1° livello, alternanza rafforzata;
- b) **ITS Academy** – per tirocinio curriculare, apprendistato di 3° livello;
- c) **Licei** – per percorsi PCTO;
- d) **Progetti di educazione finanziaria e all'imprenditorialità** – per Licei, Istituti tecnici e Professionali, ITS Academy, con progetti di alternanza (PCTO/tirocinio curriculare) che creino valore, opportunità e idee per sé e per gli altri, di carattere sociale, culturale o finanziario.

2) **Unica sessione annuale** suddivisa in due fasi: la prima di livello territoriale, gestita direttamente dalle camere aderenti all'iniziativa (o da Unioncamere per quelle non aderenti); la seconda nazionale, gestita da Unioncamere a cui accedono gli Istituti scolastici/Istituti Formativi vincitori della fase territoriale;

3) **Premi nazionali (€ 20.000) e Premi territoriali** stabiliti e stanziati da ciascuna Camera;

4) **Attestato di partecipazione** rilasciato a tutti i partecipanti ammessi alle selezioni territoriali e a quelle nazionali, scaricabile dalla piattaforma di candidatura www.storiedialternanza.it ed utilizzabile nel **Curriculum dello Studente**

5) **Unica premiazione nazionale** nel mese di Novembre 2024.

Stabilito che le iscrizioni per la partecipazione sono aperte dal **29 Aprile** al **11 Ottobre** 2024 (ore 17:00) e avverranno, come di consueto, in modalità digitale, attraverso il portale www.storiedialternanza.it;

Ritenuto di aderire all'iniziativa e quindi di gestire direttamente la fase territoriale , come per gli anni precedenti, promuovendola a livello provinciale, impiegando tutti i canali idonei a garantirne la massima diffusione;

Ritenuto altresì di destinare l'importo di € 5000,00 per il riconoscimento dei premi locali, ricalcando i precedenti orientamenti della Giunta Camerale, procedendo ad uno storno dal conto di budget “Iniziativa in corso di definizione”;

Evidenziato che tale somma sarà distribuita ai primi tre classificati nella graduatoria locale, indipendentemente dalla categoria di appartenenza nel seguente modo:

I classificato € 2500,00

II classificato € 1500,00

III classificato € 1000,00

Visti i pareri favorevoli espressi dal responsabile del procedimento Dott.ssa Maria D'Alessio, e dal responsabile S.I.C. "promozione e sviluppo economico" sig. Fabrizio Pagano, in ordine alla legittimità dell'istruttoria e degli adempimenti procedurali;

Visto il parere espresso dal Dirigente dell'AREA IV, Dott. Ciro Di Leva, il quale dopo aver verificato l'esistenza di tutti i presupposti per l'adozione della presente determinazione, attesta che nulla osta all'assunzione delle decisioni consequenziali;

Visto il parere espresso dal Responsabile dell'Area Finanze ;

DETERMINA

di considerare la premessa narrativa presupposto di fatto e di diritto del presente provvedimento;

di aderire alla VII edizione del premio "**Storie di Alternanza e Competenze**" VI ed. anno 2024 ;

di approvare il Regolamento e la relativa modulistica che, allegati, fanno parte integrante e sostanziale della presente determinazione;

di destinare alla premiazione locale risorse economiche per complessive 5.0000 € da distribuire ai primi tre classificati , assegnando al I classificato € 2500, al II € 1500 e al III € 1000 indipendentemente dalla categoria di appartenenza;

di autorizzare, richiamando i precedenti orientamenti della Giunta camerale, il seguente storno ai sensi dell'art. 12 del DPR n. 254/2005:

conto di Budget	CdC	Prodotto		Storno (- +)
331000	AC01		Iniziative in corso di definizione	- 5000,00
330039	DD05	06202434	Premio storie di Alternanza	+ 5000,00

Di imputare e prelevare l'importo complessivo di € 5000,00 al conto di budget 330039 Iniziative di sistema camerale CdC DD05 prodotto **06202434** Premio Storie di Alternanza e Competenze 2024:

di incaricare l'ufficio Nuova Imprenditorialità ad espletare tutte le attività connesse all'esecuzione del presente atto.

La presente determinazione, firmata digitalmente ai sensi del DLgs. N.82/2005 e smi, è esecutiva e sarà pubblicata all'albo camerale online ai sensi dell'art. 32 della legge 18/06/09, n.69.

Il Responsabile del
Procedimento Amm.vo
(dott.ssa Maria D'Alessio)

IL SEGRETARIO GENERALE
(dott. Raffaele De Sio)

Atto sottoscritto con firma digitale ai sensi del D.Lgs. n. 82 del 07/03/2005 e s.m.i.