

Aspetti Contabili della proposta "DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE" numero 291 approvati il 17/6/2022 da Luciani Antonio

| | | |
|----------------------------------|---|---|
| Numero provvedimento provvisorio | | -145/2022 |
| Descrizione provvedimento | | SALERNO LETTERATURA FESTIVAL ED 2022 DETERMINAZIONE DI AFFIDAMENTO SERVIZI |
| Importo provvedimento | € | 20.000,00 |
| Chiave contabile | | 01.330043.DD03.0000.0620223 0 |
| Attività | | Istituzionale |
| Conto | | PROMOZIONE DEL TURISMO E VALORIZZAZIONE DEL PATRIMONIO CULTURALE |
| CdC | | Promozione e Sviluppo Economico - sviluppo delle imprese |
| Sede | | Via Generale. Clark, 19/21 - 84131 Salerno |
| Prodotto | | SALERNO LETTERATURA FESTIVAL - X EDIZIONE |