



CAMERA DI COMMERCIO  
SALERNO

## DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE

**OGGETTO: “CAMPAGNA AMICA 2024”. Affidamento servizi.**

### **IL VICE SEGRETARIO GENERALE**

Visto l'art. 66 del Regolamento per il personale camerale, approvato con D.I. 12.7.1982, relativo alle attribuzioni del Segretario Generale quale Capo degli Uffici e del Personale;

visto il D.lgs. 30/03/01, n. 165, recante “Norme generali sull’ordinamento del lavoro alle dipendenze delle amministrazioni pubbliche”;

visto l'art. 20, I comma, della L. 29/12/1993, n.580, come modificata dal D.lgs. 15/02/2010, n. 23, in virtù del quale al Segretario Generale competono le funzioni di vertice dell’amministrazione, di cui all’articolo 16 del D.lgs. 30/03/2001, n. 165;

vista la deliberazione n. 47 del 16 aprile 2013 con la quale la Giunta camerale ha approvato il Regolamento dell’Ente sull’ordinamento degli Uffici e dei servizi;

visto, in particolare, l’art. 4 comma II del su richiamato D.lgs. n. 165/2001, secondo cui ai dirigenti spetta l'adozione degli atti e provvedimenti amministrativi, compresi tutti gli atti che impegnano l'amministrazione verso l'esterno, nonché la gestione finanziaria, tecnica e amministrativa mediante autonomi poteri di spesa di organizzazione delle risorse umane, strumentali e di controllo;

vista la deliberazione della Giunta camerale n. 177 del 18 dicembre 2012;

visto il contratto di lavoro concernente l’inquadramento giuridico-professionale nella qualifica di Dirigente con il profilo di Vice Segretario Generale sottoscritto in data 27 dicembre 2012;

visto che con deliberazione della Giunta camerale n. 12 del 6 marzo 2017 ha approvato il nuovo assetto macro - organizzativo dell’Ente, così articolato AREA I - “Affari Generali e Gestione Risorse Umane”; AREA II - “Finanze”; AREA III - “Anagrafe - Patrimonio”; AREA IV - “Promozione Economica - Tutela e Regolazione del Mercato”;

vista la determinazione dirigenziale n. 128/2017 con la quale il Segretario Generale dell’Ente ha conferito al sottoscritto le funzioni di direzione e responsabilità dell’AREA IV “Promozione Economica - Tutela e Regolazione del Mercato”;

vista la legge 7 agosto 1990, n. 241 e ss.mm.ii.;

vista la deliberazione del Consiglio camerale n. 16 del 20 dicembre 2023 con la quale è stato approvato il Preventivo Economico per l’anno 2024;

vista la deliberazione della Giunta camerale n. 81 del 20 dicembre 2023 con la quale sono stati approvati i budget direzionali ex art. 8 del DPR 254/05 per l'esercizio 2024;

vista la Determinazione Dirigenziale n° 119 del 24/01/2024 con la quale il Segretario Generale dell'Ente ha assegnato al sottoscritto il budget direzionale per l'anno 2024;

vista la deliberazione della Giunta camerale n.11 del 31 gennaio 2024 con la quale è stato approvato il "Piano Integrato di Attività e di Organizzazione (PIAO) 2024/2026";

ritenuto, pertanto, che l'oggetto del presente provvedimento e l'adozione della conseguente determinazione rientrano tra le competenze delegate al sottoscritto dirigente;

visto che COLDIRETTI SALERNO, con nota del 14/5/2024, ha proposto all'Ente camerale la compartecipazione ai costi del progetto denominato "Campagna Amica" per complessivi euro 30.000,00 che si compone, in sintesi, di una serie di attività a tutela degli interessi di cittadini, consumatori, produttori agricoli, intorno ai temi dell'ambiente e del territorio, dell'alimentazione, della qualità dei consumi e degli stili di vita;

che il Presidente della Camera di Commercio di Salerno ha approvato con determinazione n. 5 dell'11/6/2024, l'adesione al progetto proposto da Coldiretti Salerno cofinanziandolo con l'importo di € 15.000,00;

considerato che il progetto si compone dei seguenti centri di costo:

- Attività culturali (presentazione libri, incontri musicali);
- Spese di trasporto e logistica;
- Comunicazione;
- Staff di supporto per la realizzazione del progetto

per un costo complessivo di € 30.000,00;

vista la Convenzione sottoscritta con COLDIRETTI SALERNO e CTA in data 28/6/2024, che prevede, nelle modalità approvate di cofinanziamento del progetto in parola, che l'Ente camerale sostenga lo svolgimento delle attività culturali (presentazione libri, incontri musicali);

visto il preventivo del CTA Salerno, pervenuto in data 28 giugno 2024, prot. n° 38521 dell'1/7/2024, pari a € 15.000,00 Iva compresa;

visto l'art. 76, comma II, lettera b), del D.LGS n° 36 del 31/3/2023 che consente l'affidamento diretto con procedura negoziata senza previa indizione di gara ad operatori economici detentori di diritti esclusivi per i servizi richiesti;

considerato che i servizi di cui al presente provvedimento rientrano nelle previsioni del suddetto articolo e che sussistono le condizioni ivi previste per l'affidamento diretto dei servizi di cui alla proposta trasmessa;

ritenuto di imputare l'importo € 15.000,00, oneri inclusi, per il servizio di cui al presente provvedimento al seguente conto di budget:

<b>Conto / cdc / prodotto</b>	<b>Iniziativa</b>
330043/DD03/06202451	CAMPAGNA AMICA 2024

considerato che gli Uffici hanno provveduto a richiedere lo specifico codice CUP per il progetto in argomento: **C48J24000150005**;

visti i pareri favorevoli espressi dal Responsabile del procedimento amministrativo del presente atto dott.ssa Nadia Ricciardi e dal Responsabile Ufficio di Coordinamento "Promozione e Sviluppo Economico" sig. Fabrizio Pagano in merito alla legittimità dell'istruttoria e di tutti gli adempimenti procedurali;

visto il parere espresso dal Dirigente Area II "Finanze" in ordine alla regolarità contabile;

sulla base dell'istruttoria espletata dalla dott.ssa Nadia Ricciardi responsabile del procedimento amministrativo del presente atto;

#### DETERMINA

- di considerare la premessa narrativa, quale motivazione di fatto e di diritto della presente determinazione;
- di affidare, per le ragioni esposte in premessa, ai sensi degli artt. 76, comma II, lettera b), del D.LGS n° 36 del 31/3/2023, i succitati servizi per la realizzazione dell'iniziativa "CAMPAGNA AMICA 2024", per complessivi € 15.000,00 Iva inclusa, a:
  - CTA Salerno, per un importo pari a € 15.000,00 Iva compresa, se dovuta (CIG **B24B799CBD**);
- di IMPUTARE e PRELEVARE l'importo di € **15.000,00** al seguente conto di budget:

Conto / cdc / prodotto	Iniziativa
330043/DD03/06202451	CAMPAGNA AMICA 2024

- di autorizzare l'Ufficio Contabilità generale a LIQUIDARE l'importo di € 15.000,00 Iva inclusa, se dovuta, previo invio di fatture elettroniche alla succitata Associazione;
- di disporre, ai fini del rispetto delle disposizioni di cui alla L. n. 3 del 16.01.2003, l'adozione dei relativi atti amministrativi e contabili con menzione del seguente codice C.U.P. **C48J24000150005**;
- di disporre, infine, la pubblicazione nella sezione "Amministrazione trasparente" del sito istituzionale dell'Ente delle informazioni prescritte dagli articoli 26, commi II e III e 27 del d.lgs 14 marzo 2013, n. 33".

Il presente documento informatico, firmato digitalmente ai sensi del Dlgs 82/2005 e s.m.i, è esecutivo e sarà pubblicato nell'Albo camerale online, ai sensi dell'art. 32 della legge 18/6/09, n.69.

Il Responsabile del  
Procedimento Amm.vo  
(dott.ssa Nadia Ricciardi)

Il Vice Segretario Generale  
(dott. Ciro Di Leva)

---

Atto sottoscritto con firma digitale ai sensi del D.Lgs. n. 82 del 07/03/2005 e s.m.i.