



**CAMERA DI COMMERCIO
SALERNO**

DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE

Oggetto: Parificazione dei rendiconti resi da Agenzia delle Entrate–Riscossione concernenti le riscossioni per i ruoli emessi dall’Ufficio Ordinanze nell’esercizio finanziario 2023.

IL SEGRETARIO GENERALE

Visto l’art. 66 del Regolamento per il personale camerale, approvato con D.l. 12.7.1982, relativo alle attribuzioni del Segretario generale;

Vista la legge 7 agosto 1990, n. 241 e smi;

Vista la legge 29 dicembre 1993, n. 580 e smi;

Visto il D. Lgs. 30 marzo 2001, n. 165 e smi;

Visto il DPR 2 novembre 2005, n. 254;

Visto il D.M. 7 febbraio 2013 con il quale il sottoscritto è stato nominato Segretario Generale dell’Ente Camerale;

Vista la deliberazione n.20 del 19 febbraio 2013 con la quale la Giunta Camerale ha preso atto del predetto decreto ed approvato lo schema di contratto di lavoro del Segretario Generale dell’Ente;

Vista la deliberazione n.17 del 1°giugno 2022 con la quale la Giunta camerale ha rinnovato, con decorrenza immediata, l’incarico al sottoscritto;

Vista la deliberazione del Consiglio Camerale n. 16 del 20 dicembre 2023 con la quale è stato approvato il preventivo economico 2024;

Vista la deliberazione della Giunta Camerale n. 81 del 20 dicembre 2023 con la quale sono stati approvati i budget direzionali ex art. 8 del DPR 254/05 per l’esercizio 2024;

Vista la deliberazione della Giunta camerale n. 11 del 31 gennaio 2024 con la quale è stato approvato il Piano Integrato di Attività e di Organizzazione (PIAO), 2024 – 2026 della Camera di Commercio di Salerno;

Visto l’art.17 del D.Lgs. 46/1999 che stabilisce che la riscossione delle entrate dello Stato e degli altri Enti pubblici non economici (tra cui sono da intendersi ricomprese anche le Camere di commercio) si effettua mediante ruolo;

Richiamato l’art. 1 del D.L. 193/2016, convertito in Legge n. 25 del 1° dicembre 2016 che ha stabilito, a far data dal 1° luglio 2017, la soppressione di Equitalia SpA e contestualmente ha attribuito

l'esercizio delle funzioni della riscossione nazionale al nuovo ente "Agenzia delle entrate – Riscossione", subentrata a titolo universale nei rapporti giuridici attivi e passivi, anche processuali, delle società del Gruppo Equitalia sciolte;

Considerato che in applicazione dell'art. 1 co. 3 e art. 2 del D.L. 193/2016, convertito in Legge n. 25 del 1° dicembre 2016, l'Ente camerale, a far data dal primo di luglio 2017, ha affidato la riscossione coattiva del diritto annuale di cui all'art. 18 della Legge 580 del 1993 e s.m.i. e delle relative sanzioni tributarie ed interessi mediante ruolo per gli ambiti di rispettiva competenza, ad "Agenzia delle entrate – Riscossione" e a "Riscossione Sicilia”;

Considerato che l'attività di riscossione dei crediti a ruolo per le entrate Ordinanze Ingunzione è istituzionalmente svolta da "Agenzia delle entrate – Riscossione”;

Richiamato il Decreto Legislativo 174/2016 recante il “Codice di giustizia contabile”, adottato ai sensi dell'articolo 20 della Legge 124/2015;

Considerato, in particolare, che gli artt. 139 e 140 del soprarichiamato D.Lgs. 174/2016 attengono alla procedura inerente la presentazione dei conti giudiziali ad opera dei soggetti tenuti, la verifica degli stessi ed il successivo deposito presso la Sezione Giurisdizionale territorialmente competente della Corte dei Conti;

Richiamati i pareri della Corte dei Conti a sezioni riunite del 12.09.2014 e del 12.05.2015;

Richiamate le note PEC di Agenzia Entrate – Riscossione, registrate al protocollo camerale ai nn. 11769 del 06/02/2024 e 11908 del 07/02/2024 e le relative note accompagnatorie con cui sono stati trasmessi ai sensi dell'art. 25 del D.Lgs. 112/1999, i conti di gestione 2023 per i ruoli camerali inerenti l'Ufficio Ordinanze, per i quali la Camera di Commercio di Salerno ha identificativo Ente n. 19000/CSAN10 e 12302/CSAN10;

Preso atto dell'articolazione dei modelli presentati per l'anno 2023 da Agenzia Entrate – Riscossione, in particolare nelle due sezioni Conto di cassa e Conto di diritto;

Condotti i dovuti approfondimenti, riscontri e relative analisi dei vari conti di gestione - articolati nei modelli e tabulati come sopra precisati - che hanno implicato una ricostruzione comparativa dei dati e una riconciliazione, per quanto possibile, degli stessi con i dati camerali, fermo restando che i due sottostanti sistemi contabili informativi hanno logiche e metodi di funzionamento diversi e non sono in alcun modo integrati informaticamente;

Riscontrata dunque, la rispondenza al termine del complessivo lavoro di ricostruzione, confronto ed analisi dei dati;

Dato atto della rispondenza delle scritture contabili camerali con i conti di gestione 2023 in esame, con specifico riferimento alla sezione Conto di cassa, per cui si è evidenziata piena conformità tra le somme riscosse e riversate alla Camera di Commercio di Salerno, come rendicontate da Agenzia Entrate-Riscossione e le somme effettivamente riscosse, rilevate e contabilizzate in entrata dalla Camera stessa, come dettagliato nei prospetti in allegato, parti integranti e sostanziali del presente provvedimento;

Ritenuto, pertanto, di parificare alle scritture contabili della Camera di Commercio di Salerno i conti di gestione di cui trattasi;

Visto il parere espresso dal dott. Alfonso Catone, responsabile del procedimento amministrativo del presente atto, nonché responsabile del Servizio Regolazione e Tutela del Mercato, il quale attesta la legittimità dell'istruttoria e di tutti gli adempimenti procedurali;

Visto il parere del dirigente dell'Area IV, dott. Ciro Di Leva, in ordine alla legittimità del presente provvedimento;

DETERMINA

di considerare la premessa narrativa quale motivazione di fatto e di diritto del presente provvedimento;

di procedere alla parificazione dei seguenti conti di gestione per l'esercizio finanziario 2023, per i ruoli camerali emessi dall'Ufficio Ordinanze come di seguito riportato:

- 1) Ente Camera di Commercio di Salerno – 19000/CSAN01 – Euro 56.978,77;
- 2) Ente Camera di Commercio di Salerno - 12302 – Euro 1.370,46;

di procedere, ai sensi degli articoli 139 e 140 del D. Lgs.174/2016, alla trasmissione e al deposito tramite l'apposito Sistema Informativo Si.Re.CO, presso la Corte dei Conti – Sezione Giurisdizionale per la Campania, di tutti i conti di gestione 2023 di Agenzia Entrate – Riscossione S.p.A.

La presente determinazione è esecutiva e sarà pubblicata nell'Albo Camerale online ai sensi dell'art.32 della Legge 18/06/09, n.69.

IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO
(Dott. Alfonso Catone)

IL SEGRETARIO GENERALE
(Dott. Raffaele De Sio)

Atto sottoscritto con firma digitale ai del D.Lgs. n. 82 del 07/03/2005 e s.m.i.