



CAMERA DI COMMERCIO  
SALERNO

## DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE

**OGGETTO: Contributi per la partecipazione a manifestazioni fieristiche in Italia e all'estero. Anno 2024. Liquidazione.**

### IL VICE SEGRETARIO GENERALE

Visto l'art. 66 del Regolamento per il personale camerale, approvato con D.I. 12.7.1982, relativo alle attribuzioni del Segretario Generale quale Capo degli Uffici e del Personale;

visto il D.lgs. 30/03/01, n. 165, recante "Norme generali sull'ordinamento del lavoro alle dipendenze delle amministrazioni pubbliche";

visto l'art. 20, I comma, della L. 29/12/1993, n.580, come modificata dal D.lgs. 15/02/2010, n. 23, in virtù del quale al Segretario Generale competono le funzioni di vertice dell'amministrazione, di cui all'articolo 16 del D.lgs. 30/03/2001, n. 165;

vista la deliberazione n. 47 del 16 aprile 2013 con la quale la Giunta camerale ha approvato il Regolamento dell'Ente sull'ordinamento degli Uffici e dei servizi;

visto, in particolare, l'art. 4 comma II del su richiamato D.lgs. n. 165/2001, secondo cui ai dirigenti spetta l'adozione degli atti e provvedimenti amministrativi, compresi tutti gli atti che impegnano l'amministrazione verso l'esterno, nonché la gestione finanziaria, tecnica e amministrativa mediante autonomi poteri di spesa di organizzazione delle risorse umane, strumentali e di controllo;

vista la deliberazione della Giunta camerale n. 177 del 18 dicembre 2012;

visto il contratto di lavoro concernente l'inquadramento giuridico-professionale nella qualifica di Dirigente con il profilo di Vice Segretario Generale sottoscritto in data 27 dicembre 2012;

visto che con deliberazione della Giunta camerale n. 12 del 6 marzo 2017 ha approvato il nuovo assetto macro - organizzativo dell'Ente, così articolato AREA I - "Affari Generali e Gestione Risorse Umane"; AREA II - "Finanze"; AREA III - "Anagrafe - Patrimonio"; AREA IV - "Promozione Economica - Tutela e Regolazione del Mercato";

vista la determinazione dirigenziale n. 128/2017 con la quale il Segretario Generale dell'Ente ha conferito al sottoscritto le funzioni di direzione e responsabilità dell'AREA IV "Promozione Economica - Tutela e Regolazione del Mercato";

vista la legge 7 agosto 1990, n. 241 e ss.mm.ii.;

vista la deliberazione del Consiglio camerale n. 16 del 20 dicembre 2023 con la quale è stato approvato il Preventivo Economico per l'anno 2024;

vista la deliberazione della Giunta camerale n. 81 del 20 dicembre 2023 con la quale sono stati approvati i budget direzionali ex art. 8 del DPR 254/05 per l'esercizio 2024;

vista la Determinazione Dirigenziale n° 119 del 24/01/2024 con la quale il Segretario Generale dell'Ente ha assegnato al sottoscritto il budget direzionale per l'anno 2024;

vista la deliberazione della Giunta camerale n.11 del 31 gennaio 2024 con la quale è stato approvato il "Piano Integrato di Attività e di Organizzazione (PIAO) 2024/2026";

ritenuto, pertanto, che l'oggetto del presente provvedimento e l'adozione della conseguente determinazione rientrano tra le competenze delegate al sottoscritto dirigente;

visto che la Giunta camerale, con deliberazione n. 7 del 31/1/2024, ha deliberato di destinare l'importo di € 673.654,00 per "contributi alle imprese per la partecipazione a fiere";

visto il Regolamento per la concessione dei contributi disposti per la partecipazione a manifestazioni fieristiche in Italia, approvato con deliberazione di Giunta del 28 marzo 2023, n. 17;

considerato che, all'art.4, comma I, il predetto regolamento dispone che le imprese interessate a beneficiare dei contributi per l'anno 2024, avrebbero dovuto inoltrare apposita istanza entro il 15 dicembre 2023 esclusivamente a mezzo PEC, disponendo, per differenti modalità di presentazione, l'esclusione dagli stessi;

visto che, in virtù delle disposizioni previste all'art. 5, l'Ufficio ha proceduto ad una valutazione delle istanze pervenute e alla formazione dell'elenco tenendo conto dei parametri previsti dal predetto regolamento;

visto che con determinazione dirigenziale n. 162/2024 è stato pubblicato l'elenco relativo alle imprese ammesse ai contributi per la partecipazione a manifestazioni fieristiche in Italia e all'estero, per un importo complessivo pari a € 617.004,00;

visto, altresì, che con il predetto provvedimento n. 162 le seguenti imprese sono state ammesse ai contributi di cui trattasi e hanno trasmesso, successivamente, la documentazione richiesta per la LIQUIDAZIONE, così come disposto dal regolamento di concessione, per un totale pari a € 35.211,00:

- PA SER SUD SOCIETÀ AGRICOLA di Salerno - N. REA 260815, per la fiera FRUIT LOGISTICA, svoltasi a Berlino dal 7 al 9 febbraio 2024, per un importo pari a € 3.151,00;
- DE SANTIS SRL di Pagani - N. REA 149878, per la fiera ANUGA FOODTEC, svoltasi a Colonia dal 19 al 22 marzo 2024, per un importo pari a € 4.000,00;
- BIOITALIA SRL di Sarno - N. REA 312034, per la fiera BIOFACH, svoltasi a Norimberga dal 13 al 16 febbraio 2024, per un importo pari a € 3.480,00;
- CARPINO SRL di Salerno - N. REA 309740, per la fiera SIGEP, svoltasi a Rimini dal 20 al 24 gennaio 2024, per un importo pari a € 5.000,00;
- D'ARCO LAZZARINI SRL di Montecorvino Pugliano - N. REA 230064, per la fiera MECSPE, svoltasi a Bologna dal 6 all'8 marzo 2024, per un importo pari a € 3.103,00;

- JOLLY ANIMATION TRAVEL DI CETRA ANGELICA di Salerno - N. REA 369177, per la fiera BIT, svoltasi a Milano dal 4 al 6 febbraio 2024, per un importo pari a € 4.792,00;
- CERRATO CHIUSURE METALLICHE SPA di Montecorvino Pugliano - N. REA 241107, per la fiera R+T, svoltasi a Stoccarda dal 19 al 23 febbraio 2024, per un importo pari a € 5.000,00;
- QUEEN MODA DI GENTILE MARIA & C. SNC di Positano - N. REA 221314, per la fiera COTERIE, svoltasi a New York dal 20 al 22 febbraio 2024, per un importo pari a € 1.685,00;
- KARMA SRL di Salerno - N. REA 297904, per la fiera SIGEP, svoltasi a Rimini dal 20 al 24 gennaio 2024, per un importo pari a € 5.000,00;

considerato che l'importo previsto per la liquidazione dei contributi in argomento, pari a € 35.211,00, farà carico nell'ambito del citato conto di budget n° 330042 "Contributi alle Imprese" al centro di costo DD04 "Promozione e Sviluppo Economico - Internazionalizzazione" - Prodotto 06202408 "Contributi per le manifestazioni fieristiche in Italia e all'estero. Anno 2024";

considerato, inoltre, che l'Ufficio ha provveduto a richiedere il C.U.P. (Codice Unico di Progetto) per l'erogazione dei contributi di cui al presente provvedimento che è il seguente: **C58I24000410005**;

visti i pareri favorevoli espressi dal Responsabile del procedimento amministrativo del presente atto dott.ssa Nadia Ricciardi e dal Responsabile Ufficio di Coordinamento "Promozione e Sviluppo Economico" sig. Fabrizio Pagano in merito alla legittimità dell'istruttoria e di tutti gli adempimenti procedurali;

sulla base dell'istruttoria espletata dalla dott.ssa Nadia Ricciardi, responsabile del procedimento amministrativo del presente atto;

#### **D E T E R M I N A**

- di considerare la premessa narrativa quale motivazione di fatto e di diritto della presente determinazione;
- di IMPUTARE e PRELEVARE l'importo di € **35.211,00** a valere sulle risorse previste al citato conto di budget n° 330042 "Contributi alle Imprese" al centro di costo DD04 "Promozione e Sviluppo Economico - Internazionalizzazione" - Prodotto 06202408 "Contributi per le manifestazioni fieristiche in Italia e all'estero. Anno 2024";
- di LIQUIDARE, per i contributi di cui trattasi, le istanze presentate da:
  - PA SER SUD SOCIETÀ AGRICOLA di Salerno - N. REA 260815, per la fiera FRUIT LOGISTICA, svoltasi a Berlino dal 7 al 9 febbraio 2024, per un importo pari a € 3.151,00;
  - DE SANTIS SRL di Pagani - N. REA 149878, per la fiera ANUGA FOODTEC, svoltasi a Colonia dal 19 al 22 marzo 2024, per un importo pari a € 4.000,00;
  - BIOITALIA SRL di Sarno - N. REA 312034, per la fiera BIOFACH, svoltasi a Norimberga dal 13 al 16 febbraio 2024, per un importo pari a € 3.480,00;

- CARPINO SRL di Salerno - N. REA 309740, per la fiera SIGEP, svoltasi a Rimini dal 20 al 24 gennaio 2024, per un importo pari a € 5.000,00;
  - D'ARCO LAZZARINI SRL di Montecorvino Pugliano - N. REA 230064, per la fiera MECSPE, svoltasi a Bologna dal 6 all'8 marzo 2024, per un importo pari a € 3.103,00;
  - JOLLY ANIMATION TRAVEL DI CETRA ANGELICA di Salerno - N. REA 369177, per la fiera BIT, svoltasi a Milano dal 4 al 6 febbraio 2024, per un importo pari a € 4.792,00;
  - CERRATO CHIUSURE METALLICHE SPA di Montecorvino Pugliano - N. REA 241107, per la fiera R+T, svoltasi a Stoccarda dal 19 al 23 febbraio 2024, per un importo pari a € 5.000,00;
  - QUEEN MODA DI GENTILE MARIA & C. SNC di Positano - N. REA 221314, per la fiera COTERIE, svoltasi a New York dal 20 al 22 febbraio 2024, per un importo pari a € 1.685,00;
  - KARMA SRL di Salerno - N. REA 297904, per la fiera SIGEP, svoltasi a Rimini dal 20 al 24 gennaio 2024, per un importo pari a € 5.000,00;
- di disporre, ai fini del rispetto delle disposizioni di cui alla L. n. 3 del 16.01.2003, l'adozione dei relativi atti amministrativi e contabili con menzione del seguente codice: **C58124000410005**;
- di disporre, infine, la pubblicazione nella sezione "Amministrazione trasparente" del sito istituzionale dell'Ente delle informazioni prescritte dagli articoli 26, commi II e III e 27 del d.lgs 14 marzo 2013, n. 33".

Il presente documento informatico, firmato digitalmente ai sensi del Dlgs 82/2005 e s.m.i, è esecutivo e sarà pubblicato nell'Albo camerale online, ai sensi dell'art. 32 della legge 18/6/09, n.69.

Il Responsabile del  
Procedimento Amm.vo  
(dott.ssa Nadia Ricciardi)

Il Vice Segretario Generale  
(dott. Ciro Di Leva)

---

Atto sottoscritto con firma digitale ai sensi del D.Lgs. n. 82 del 07/03/2005 e s.m.i.